# MONTAGEANLEITUNG

## Motorhalter

# Motorhalter Montage

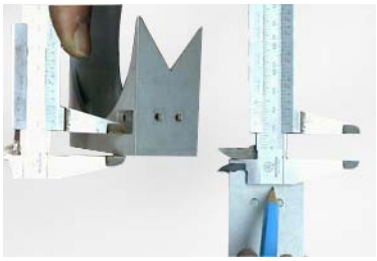
**1**
Benötigtes Werkzeug:
- Buntmetall- Halbrund- Feile
- Schiebelehre
- Säge
- Schleifpapier
- Schraubstock
- entsprechende Schablone

**2**
Optimal sollte der Motorhalter so montiert werden, dass sich die Durchmesser des Trennblattes und des Motores nebeneinander stehen und nicht zu stark überschneiden.

**3**
Ermitteln der Positionen an denen die Briede (Klemme) angebracht werden soll.

**4**
Messen des Rohrdurchmesser und bestimmen des Radius/ Profiles. Meistens ist das Rohr nicht rund. Wer den Halter nicht selber anpassen will, kann ihn vorfräsen lassen. Muss aber die Breite und Höhe des Rohres an den Positionen messen und angeben.

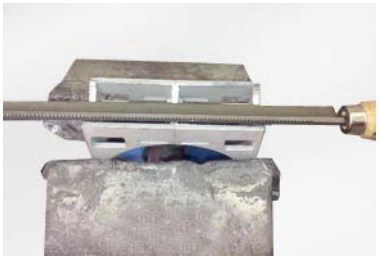
**5**
Die Motorkettenlinie ist bei zentrisch montiertem Motorhalter 58-74mm verschiebbar. Ist Dies nicht möglich, kann mit verschieden langen Tretlagerachsen bei starrer Kurbel, oder exzentrisch angeordnetes Profil justiert werden. Nur sollte der Motorhalter nicht zu stark aus der Mitte verschoben werden.



**6**
Tiefe des Radius/ Profil markieren.Die Profiltiefe sollte 0.5mm höher als das Fenster sein.

**7**
Bei Spezialformen kann eine Schablone gefertigt werden

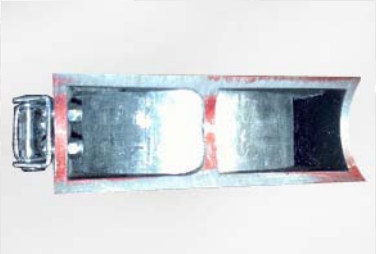
**8**
V vorsägen.



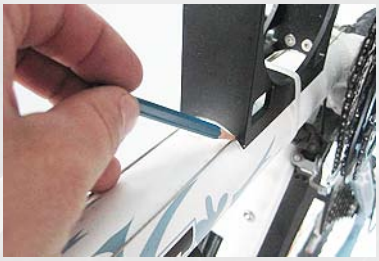
**9**
Profil feilen.

# Motorhalter Montage

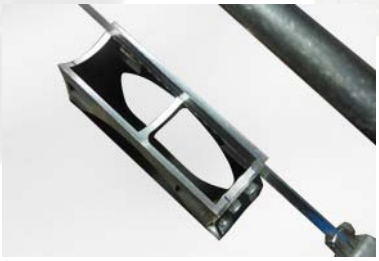
**10**
Mit Schleifpapier auf dem Rohr die Form anpassen.



**11**
Mit Hilfe eines Markierstifts sieht man besser wo man noch zu schleifen hat.



**12**
Schlitze für Schaltkabel markieren.



**13**
Schaltkabel Schlitze vorsägen.
(oder)

**14**
Schaltkabel Löcher bohren.
Ist der Motorhalter breiter als das Rohr müssen Halbschalen unter die Briede geklebt werden. Anschlag auf der rechten Seite, damit der Motorhalter nicht verdreht wird. Es kann dazu Sekundenkleber Gel benutzt werden.

**15**
Zur Ausrichtung des Motorhalters kann man die Kurbel zur Hilfe nehmen. Man notiert den Rohrdurchmesser und den Abstand des Kurbelarm. Dann rechnet man Durchmesser /2+Abstand und. . .

**16**
Danach den Abstand -20mm gibt den Abstand unten am Motorhalter. Das ist eine gute Hilfe um den Halter schnell und genau zu positionieren.

**17**
Rohr entfetten
Position anzeichnen.

**18**
An der Kontaktfläche die Farbe anschleifen - besser ganz wegschleifen!

# Motorhalter Montage

**19**
Zusätzlich kann der Motorhalter mit Sekundenkleber Gel angkeben. Normalerweisen halten die grösseren Alurohre aber auch ohne Klebstoff.

**20**
Zur Fixierung kann man den Halter mit einer Kabelbinde befestigen bis es ausgetrocknet ist.

**21**
Brieden montieren.

**22**
Anzugsmoment max. 10 Nm

Nachspannen nach 1 Tag, 1 Woche, 1 Monat

**23**
Motor montieren. Grundeinstellung ist, wenn das Zentrum der Kurbel mit der Getriebedeckelschraube und dem Zentrum der Getriebeachse auf eine Linie steht!

**24**
Kette ausmessen. Durch verdrehen des Motors kann die Kette gespannt werden. Die Kette sollte oben bei dem Schutzdeckel knapp sein und nicht unten, da sie dort durchhängt.

**25**
Kette mit Kettennieter ablängen.

**26**
Kettenlinie einstellen.

**27**
Kette so spannen, dass sie Widerstandsfrei läuft.
Verschluss mit 2 Schrauben anziehen.
Anzugsmoment max. 4Nm

Nach erstmaligen Gerbrauch dehnt sich die Ketten und muss nachgespannt werden!

# Motorhalter Montage

**28**
Wenn der Rohrdurchmesser kleiner als 40mm ist müssen Halbschalen unterlegt werden.

**29**
Auf diese Weise können die Schalen markiert werden.

**30**
Im Schraubstock werden sie abgesägt. Lieber zuerst ein bischen zu lang, danach den Rest abfeilen.

**31**
Auf der Antriebseite werden die Halbschalen angeschlagen verklebt als zusätzliche Feststellung.